



UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Mention Complémentaire TS

Technicien en Soudage

“ A partir du Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS), le (la) technicien(ne) en soudage prépare son intervention, met en œuvre les procédés de soudage et réalise le contrôle. ”



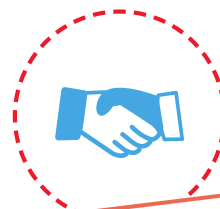
OBJECTIFS

- Décoder et interpréter les documents
- Analyser, vérifier les paramètres d'une opération de soudage
- Souder en autonomie
- Contrôler la qualité des soudures
- Respecter les procédures de sécurité



APTITUDES REQUISES

- Bonne condition physique
- Capacité de concentration
- Etre consciencieux
- Minuterie
- Précision
- Rigueur



SECTEURS D'ACTIVITES

- Aéronautique et spatial
- Agroalimentaire
- Bâtiment et travaux publics
- Construction
- Ferroviaire
- Naval
- Nucléaire
- Pétrochimie

TARIF

- Formation gratuite

DÉLAIS D'ACCÈS

- Début de la formation en septembre

DURÉE

- 1 an

DÉROULEMENT

- 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre de formation
- 13 semaines en centre par an

PRÉREQUIS

- Bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle
- Bac professionnel Construction des Carrosseries
- Bac professionnel Maintenance des Equipements Industriels
- Brevet professionnel Métallier

MÉTHODES MOBILISÉES

- Cours en présentiel
- Travaux dirigés
- Travaux pratiques sur équipements professionnels
- Easi (plateforme d'e-learning)
- Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluations formatives
- Conseil de progrès semestriel
- Evaluations certificatives conformément au règlement d'examen
- Délivrance d'un portefeuille de compétences

POURSUITE D'ÉTUDES POSSIBLES

- BTS
- Licence Professionnelle
- Bachelor
- Ecole d'Ingénieur

ACCESSIBILITÉ POUR PERSONNE EN SITUATION DE HANDICAP

- Adaptation des parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation
- Locaux accessibles pour personnes à mobilité réduite

CONTENU DE LA FORMATION

MATIÈRES

OBJECTIFS

ÉTUDE TECHNIQUE ET PRÉPARATION D'UNE INTERVENTION ●

- Décoder et interpréter les documents (plans, DMOS, normes...)

RÉALISATION ET CONTRÔLE D'UNE OPÉRATION DE SOUDAGE ●

- Souder en toute autonomie (soudage à l'arc avec électrode enrobée, MIG, MAG, TIG), contrôler la qualité des soudures et des éléments assemblés

ANGLAIS ●

- Tenir une conversation technique et comprendre une information régie en anglais

SANTÉ, SÉCURITÉ AU TRAVAIL ET PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ●

- Respecter les procédures relatives à la sécurité de l'environnement

ÉCONOMIE ●

- Préparer le rapport de stage

COMMUNICATION ●

Possibilité d'individualiser les parcours en intégrant des Actions de Formation En Situation de Travail

Taux de rupture de contrats : 22,0%; Taux d'interruption : 27,0%; Taux d'obtention : 88,9%
Taux de poursuite d'études : 22,0%; Taux d'insertion professionnelle : 77,0%

CFAI Limousin - Site de Turgot

6, rue Paul Dérignac

87000 LIMOGES

Tél. 05 55 12 31 23

Mail : turgot@formations-industrieslimousin.fr

Site : www.formations-industrieslimousin.fr